



Аппарат для электромуфтовой сварки **EF315**

ИНСТРУКЦИЯ

Инструкция по эксплуатации



ВВЕДЕНИЕ

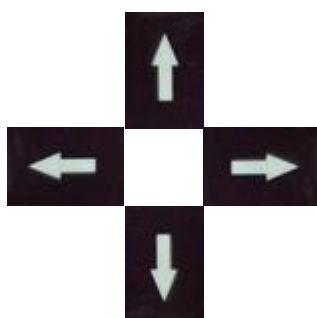
Электромужтовый сварочный аппарат имеет следующие функции и особенности:

1. Сконструированный согласно международному стандарту ИСО 12176 «Оборудование для сварки полиэтиленовых систем»
2. Аппарат оборудован LCD дисплеем.
3. Удобный интерфейс, простота в эксплуатации.
4. В режиме реального времени контролируется процесс сварки
5. Оснащен автоматической стабилизацией напряжения на выходе.
6. С автоматическим определением температуры окружающей среды
7. Данные сварки могут быть загружены на флэш-накопитель через интерфейс USB.
8. Режимы ввода параметров сварки:
 - (1) ручная установка
 - (2) сканером штрихкода (трубы стандарта ИСО 13950)

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Входное напряжение: 190V-240V / AC
2. Потребляемый ток: 32A
3. Частота: 40 Hz-60 Hz
4. Мощность: 3.5кВт
5. Выходное напряжение: 10V-48V / AC
6. Выходной ток: 1A-60A
7. Рабочая температура: -15гр. ~ 50гр.
8. Допустимая влажность: ≤80%
9. Диапазон Регулировки Времени: 1 ~ 9999 секунд
10. Градация времени: 1 секунда
11. Погрешность времени: ≤1%

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- кнопки навигации



- кнопка возврата в предыдущее меню



- кнопки изменения числового значения



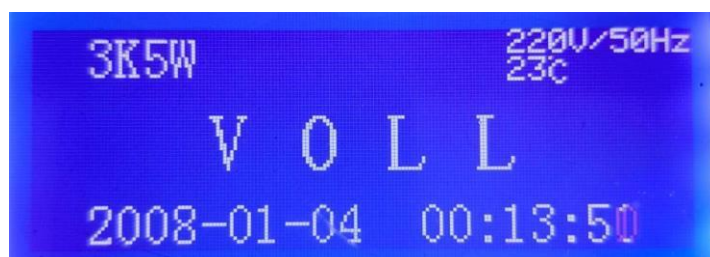
- кнопка подтверждения



- кнопка выхода в главное меню

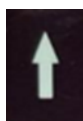
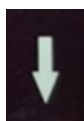
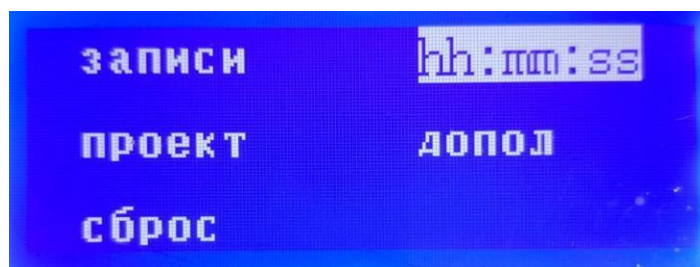
ВКЛЮЧЕНИЕ АППАРАТА

Включите питание, аппарат переходит в "режим ожидания", на дисплее отобразится:



Настройка ПРОЕКТА

В режиме ожидания нажмите кнопку  чтобы войти в меню настроек,



Нажимайте
в подменю.

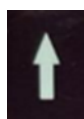
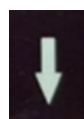
И

чтобы выбрать ПРОЕКТ, и нажмите



OK

1, чтобы войти



Нажимайте

И

чтобы выбрать цифру, которую вы хотите изменить.

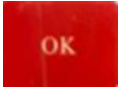
Затем измените значение цифры нажатием

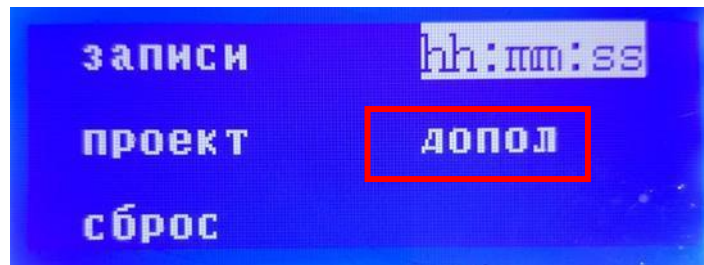


или



НАСТРОЙКИ

В режиме ожидания нажмите кнопку  чтобы войти в меню настроек, при помощи кнопок навигации выберете ДОПОЛНИТЕЛЬНО и нажмите  чтобы войти в подменю



ДАТЧИК: выберете закрыть (датчик отключен) – открыть (датчик включен)

нажатием



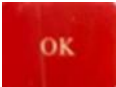
или

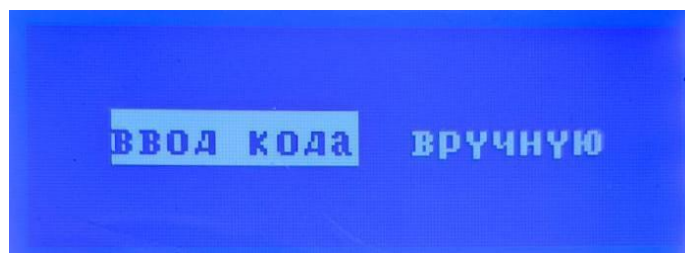


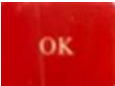
СВАРКА

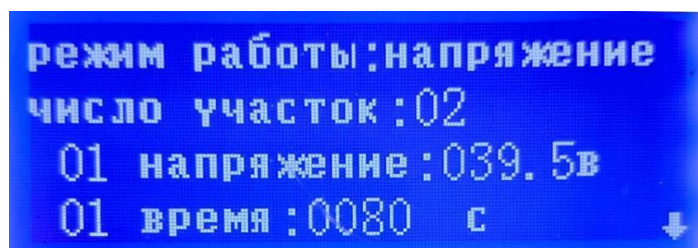
- (1) Убедитесь, что электросварные фитинги и трубы были установлены правильно
- (2) подключите провода к электросварным фитингам.

Ручной ввод

В режиме ожидания нажмите кнопку  чтобы войти в меню настроек,



При помощи кнопок навигации выберете ВРУЧНУЮ, нажмите для подтверждения 



При помощи кнопок навигации, а также кнопку

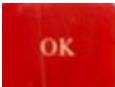


или



задайте необходимые параметры.

ВНИМАНИЕ: без операции в течение 8 секунд, аппарат автоматически вернется в режим ожидания. Температура сварки должна быть более 0000 С. Время охлаждения должно быть больше, чем 00 мин.

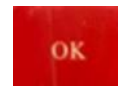
Нажмите  для подтверждения параметров сварки.

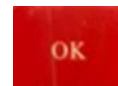
После подтверждения параметров начнется сам процесс сварки. Будут показаны действительные значения напряжения, силы тока и время.

В процессе охлаждения, оставшееся время будет показано на экране.

ВВОД С ПОМОЩЬЮ СКАНЕРА ШТРИХ-КОДА

Подключите сканер штрих-кода к электромужтовому аппарату и убедитесь, что трубы и фитинги правильно соединены. Затем сканируйте штрих-код на фитинге, на дисплее отобразится интерфейс "параметр сварки", как показано на рисунке.

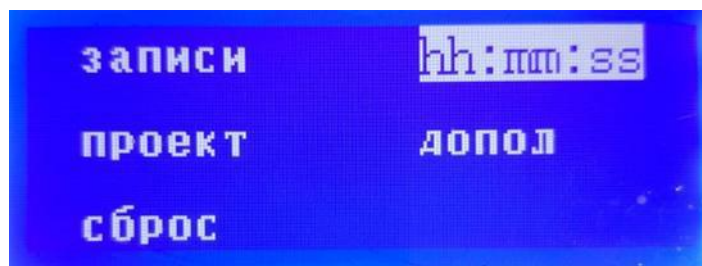


После подтверждения правильности параметров нажмите  чтобы начать сварку. Параметры, введенные сканером штрих-кода, не получится сохранить и изменить.

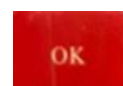
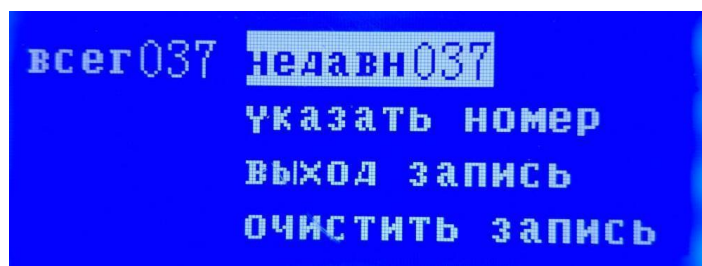
ПРОСМОТР/ВЫВОД ЗАПИСИ СВАРНОГО ШВА



В режиме ожидания нажмите кнопку  чтобы войти в меню настроек.



При помощи кнопок навигации выберете ЗАПИСИ и нажмите  чтобы войти в подменю



С помощью кнопок навигации выберете необходимый параметр, нажмите



или



И измените необходимое значение при помощи кнопок

ВАЖНО! Диапазон диаметров носит информативный характер, так как фитинги одного и того же диаметра, но от разных производителей могут значительно отличаться по требуемой мощности нагрева и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для устройства.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Держите сварочный аппарат в чистоте.
2. Обратите внимание на защитусканера штрих-кода.
3. Регулярное техническое обслуживание.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ

4. Во время использования оператор не должен оставлять устройство.
5. Необходимо проверить напряжение в сети 220В, 380В строго запрещено.
- 6.
7. Запрещено работать под дождём или в помещении с повышенной влажностью.
8. Должен быть подключен к стабилизатору напряжения, когда он питается от генератора.
9. Запрещается использование в легковоспламеняющихся и взрывоопасных помещениях.
10. Пожалуйста, обращайтесь с ним осторожно, без ударов и столкновения.
11. Пожалуйста, защитите монитор и панель управления, чтобы избежать царапин.
12. Не обученный сварщик не должен работать на аппарате.

УТИЛИЗАЦИЯ

1. Раздельная утилизация. Утилизацию данного продукта нужно выполнять в соответствии с правилами. Когда Установка изношена, не утилизируйте ее вместе с обычными бытовыми отходами.
2. Раздельная утилизация бывших в употреблении продуктов и упаковочных материалов помогает осуществлять переработку и повторное использование материалов.
3. Повторное использование переработанных материалов помогает предупредить загрязнение окружающей среды.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

4. Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течении двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали данному руководству, аппарат не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.
5. Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.
6. При покупке оборудования убедитесь в наличие штампа продавца, отметки даты выпуска и/или даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.
7. Гарантийный срок в двенадцать месяцев исчисляется от даты продажи.
8. Покупатель лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания аппарата при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию.
9. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.
10. Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с гарантийным
11. талоном, с оформленной в нем отметкой о продаже, и Актом рекламации.

117534, Москва, Варшавское ш., д. 150, корп. 1.

Телефон:

8 (800) 700-83-59 – бесплатный звонок по России

E-mail:

sales@voll.ru

service@voll.ru